



LINHA HR BP

HR BP Acoplamento Elástico Bipartido para Alto Torque



Manutenção simples

Os cubos bipartidos permitem facilidade de instalação e manutenção, garantindo as tolerâncias indicadas por norma. O novo modelo facilita a manutenção, entre elas as frequentes trocas de rolamentos por exemplo. Além disso, independentemente da distância entre pontas de eixos, não é necessário mover os equipamentos para substituição dos elementos elásticos. Quando opera em apenas um sentido de rotação, somente metade dos elastômeros necessitam substituição periódica. Dispensa lubrificação.

Inspeção visual

Não é necessário o afastamento das máquinas, nem da tampa metálica, para verificação do estado do elemento elástico.

Remoção radial completa dos cubos

Facilita a manutenção em espaço de difícil acesso.

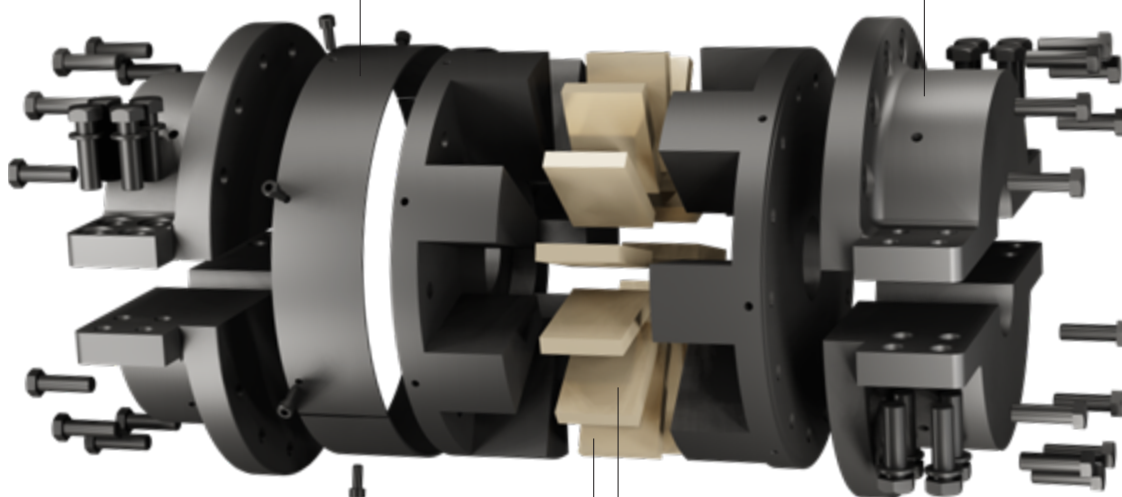
Vantagens

- Remoção radial completa dos cubos.
- Substituição ideal para o modelo H/HR padrão.
- Faixa de torque de 20.000 a 1.300.000 Nm.
- Montagem dos cubos sobre o eixo através de parafusos, sem deslizamento forçado.
- Com furos rosqueados, sem a necessidade do uso de porcas.

HR Bipartido

Tampa metálica bipartida em aço garante mais segurança na transmissão.

Cubos bipartidos para maior facilidade de instalação e manutenção.



Elastômeros planos oferecem grande superfície de contato com as garras, resultando em maior vida útil.

Elastômeros fabricados em material HTrans ou PU para maior eficiência na transmissão de torque e menor desgaste do que os modelos convencionais que utilizam elastômeros cilíndricos.

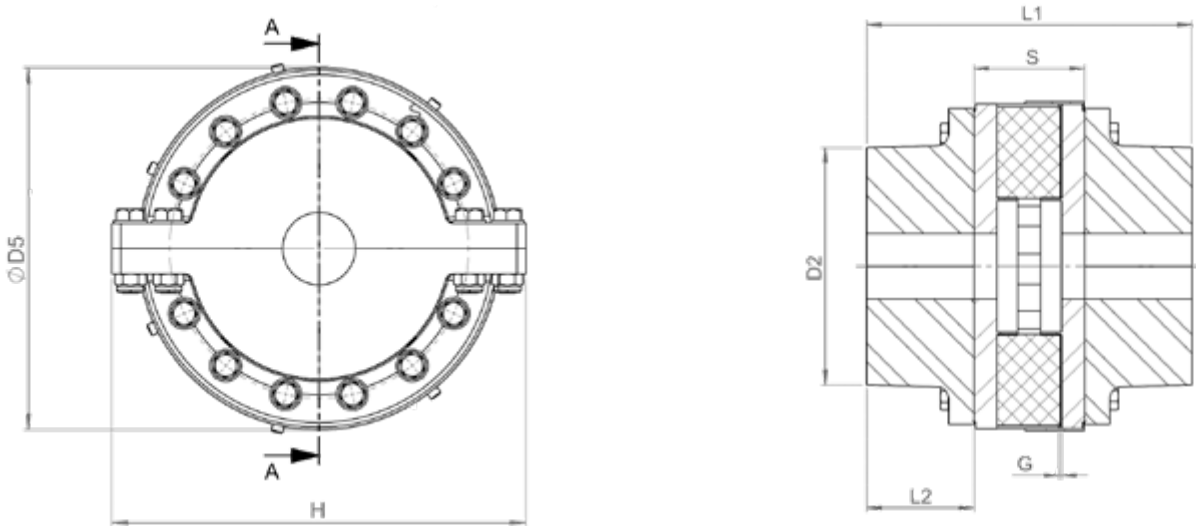
HR BP Acoplamento Elástico Bipartido para Alto Torque

Tabela 1

Modelo	Linha PU		Linha Htrans		Furação mín. (mm)	Furação máx. (mm)	L1	Ø D5	Ø D2	L2	S	G	H	Massa (kg)
	Torque máx. (Nm)	Rotação máx. (rpm)	Torque máx. (Nm)	Rotação máx. (rpm)										
HR 307 BP	12033	2188	26350	500	70	110	270	266	170	85	100	3	304	66
HR 357 BP	16044	1990	39424	500	85	120	300	292	180	95	110	3	320	89
HR 367 BP	22347	1831	49515	500	85	140	327	317	210	105	117	3	360	117
HR 407 BP	31945	1643	71140	500	85	165	366	349	248	120	126	3	424	169
HR 457 BP	43262	1433	95975	500	85	195	394	400	294	130	134	3	457	265
HR 509 BP	51284	1391	114110	500	130	200	413	412	305	140	133	6	516	270
HR 609 BP	75493	1243	167590	500	150	240	482	461	360	170	142	6	580	403
HR 709 BP	105719	1094	234910	500	170	280	552	524	425	195	162	6	596	565
HR 809 BP	-	955	292210	500	210	310	616	600	470	210	196	6	680	888

Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário. Furação máxima para chaveta norma DIN6885/1. Para outras normas, consultar a fábrica. Massa considerando furo guia. Tendo em vista nosso esforço constante para melhorar a qualidade de nossos produtos, reservamo-nos o direito de alterar ou modificar as especificações sem aviso prévio. Este documento é propriedade intelectual da Antares e está amparado por direitos autorais.

- elastômero de cor laranja. Temperatura máxima de operação: 90°C.
- elastômero de cor azul. Temperatura máxima de operação: 120°C. Rotação máxima indicada: 500rpm.
- elastômero de cor branca. Temperatura máxima de operação: 90°C. Rotação máxima indicada: 500rpm.
- elastômero de cor cinza. Temperatura máxima de operação: 120°C.



Escolha seu acoplamento Antares

Tabela 1

Características	Linha AT/BP	Linha Septem	Linha H/HR	Linha SW/SWR	Linha AGD/AGS	Linha RSK
Capacidade de absorção de vibrações, choques mecânicos e flutuações de torque	Alta	Alta	Média	Média	Baixa	Média
Tolerância a desalinhamentos	Alta	Alta	Média	Média	Baixa	Baixa
Flexibilidade torcional	Alta	Alta	Média	Média	Torcionalmente rígido	Torcionalmente rígido
Durabilidade	Alta	Alta	Média alta	Média alta	Alta	Alta
Garantia	24 meses a partir da data de fornecimento	24 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento
Faixa de torque (Nm)	45 - 84.400	680 - 124.020	26.350 - 1.304.000	37 - 12.350	1.300 - 174.100	124 - 13.369
Relação torque/tamanho	Média	Média	Muito alta	Alta	Muito alta	Média
Componentes principais	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 conjunto de elastômeros, 1 tampa metálica e 2 porta-elementos (forma HR)	3 ou 5 parafusos, 2 cubos metálicos, 1 elemento elástico e 1 tampa metálica	Jogo de parafusos, 2 cubos de engrenagens, 2 tampas dentadas, 2 anéis de vedação e 1 guarnição	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 unidade de transmissão contendo 2 conjuntos de lâminas e 1 espaçador
Principais materiais empregados	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos e porta-elementos em ferro nodular, elementos elásticos em HTrans, PU e tampa em aço	Cubos em ferro fundido, elemento elástico em poliuretano (linha convencional) ou em HTrans (linha UK), tampa em aço	Cubos de engrenagens e tampas dentadas em aço	Cubos e espaçador central em aço, conjunto de lâminas e 1 espaçador
Lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Acoplamento lubrificado	Dispensa lubrificação
Manutenção	Troca do elemento elástico dispensa movimentação das máquinas, desde que respeitada, no mínimo, a medida "s" entre pontas de eixos. Para a versão BP (centro elástico bipartido) a troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas	Troca do elemento elástico dispensa a movimentação das máquinas, desde que seja respeitada a medida "S" entre as pontas de eixo	Troca dos elastômeros sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas. Quando opera em somente um sentido de rotação, apenas metade dos elastômeros sofrem desgaste	Troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas, apenas 3 ou 5 parafusos são usados na instalação ou manutenção	Em caso de desgaste, é necessária a substituição do cubo desgastado e de sua tampa correspondente	A falha do acoplamento geralmente irá ocorrer no conjunto de lâminas. A troca do conjunto dispensa a movimentação das máquinas. A falha de um conjunto normalmente irá resultar em danos no outro
Inspeção visual	Sim	Sim	Sim	Sim (necessária apenas a remoção da tampa)	Não	Sim
Temperaturas máximas suportadas	50°C (centro elástico normal), 120°C (centro elástico versão Antac T)	50°C	90/120°C	90°C/120°C	120°C	250°C
Possibilidade de montagem axial (aplicações em que o acoplamento fica dentro de uma flange tipo "lanterna")	Não, com exceção da versão AX	Não, com exceção da versão AX	Não	Sim	Não	Não

Procedimento de seleção

- Obtenha os seguintes dados: potência em HP, rotação de trabalho do acoplamento, fator de serviço (encontrar na tabela) e diâmetros dos eixos.
- Aplique a fórmula:
$$T_{kn} = 7024 \times \frac{CV \times FS}{RPM}$$
- Selecione o acoplamento com torque nominal igual ou superior ao valor obtido com a fórmula do item 2.
- Verifique se a furação máxima do acoplamento atende os diâmetros de eixos. Em caso negativo, selecione modelo maior.

Fatores de Serviço para Acoplamentos

Tabela 1

Tipo	Equipamento	FS
Agitadores	Líquidos baixa viscosidade	1,25
	Líquidos visc. alta ou variável	1,50
	Líquidos e sólidos	1,50
	Floculadores	1,50
Alimentos e bebidas	Cozedores	1,50
	Misturadores	1,75
	Moedores	2,00
	Trituradores	2,50
	Envazadoras	1,25
	Engarrafadoras	1,25
	Tachos de fritura	1,75
Bombas	Normais	1,50
	Sobrecargas	1,75
	Alternativas	2,50
	Engrenagem, palhetas, lóbulos	1,50
	Cavidade progressiva	1,75
	Vácuo	2,00
	Alta densidade	2,00
Britadores	Pedra ou minério	2,50
Cerâmicas	Máquinas de proc. de argila	2,00
	Prensas de tijolos	2,00
	Moinhos de rolos	2,00
Compressores	Alternativos (pistões)	Consultar fábrica
	Centrífugos	1,50
	Rotativos	1,50
Elevadores	Canecas/Caçambas	1,75
	Carga	2,00
	Passageiros	Consultar fábrica
Extrusoras	Elastômeros	1,75
	Pelletizadoras	2,00
Fornos rotativos	Cimento e outros	2,00
Fundição	Máquinas de moldagem	2,00
	Máq. de Shake Out (desmoldagem)	2,50
	Calha alimentadora	2,50
Geradores	Carga uniforme	Consultar fábrica
	Soldagem	2,00
	Calha alimentadora	2,00
Impressoras	Rotativas	Consultar fábrica
Indústria da borracha	Misturadores - bambury e abertos	2,50
	Calandras	Consultar fábrica
	Extrusoras	2,00
	Injetoras	2,00
	Pré-formadoras (Barwell)	2,00
	Conformadoras	2,50
	Moinhos	2,50
Indústria têxtil	Acabamento de tecidos	1,50
	Afelpadoras	1,50
	Bobinadoras	1,50
	Calandras	2,00
	Cardas	1,50
	Engomadoras	1,50
	Lavadoras de roupa	2,00
	Máquina de fiar	1,50
	Máquinas de tingir	1,50
	Perchas	1,50
	Ramas	1,50
	Secadoras	1,50
	Tambores de secagem	1,75
	Teares	1,75
Madeiras/Serrarias	Descascadores/Tambor	2,00
	Máquinas para madeira	2,50
	Mesa de seleção	2,00
	Plainas	2,00
	Serras/Avanço da t ora	2,00
	Transportadores	1,75
	Trimmer	2,00

Tabela 2

Tipo	Equipamento	FS
Máquinas ferramentas	Calandras	Consultar fábrica
	Prensas	2,00
	Outras	Consultar fábrica
	Acionamento principal	1,50
	Acionamento secundário	1,50
Mineração e portos	Carregadores de navio	2,50
	Deslocamento da máquina	2,00
	Elevação da lança	2,50
	Giro de lança	2,55
	Descarregadores de navio	2,00
	Roda de caçambas	2,50
		2,50
Misturadores	Concreto	2,50
	Tambor	2,00
Moinhos	Bolas, barras	2,50
	Martelos	2,50
Papel e celulose	Batedores e desfibradores	2,00
	Batedores de feltro	1,50
	Bobinadoras e desbobinadoras	2,00
	Branqueadores	1,75
	Calandras	2,00
	Cortadores	2,00
	Couch - acion. tela	2,00
	Cilindros	2,00
	Descascadores	2,50
	Esticadores de feltro	1,75
	Jordans - Refinadores	2,00
	Lavadores	2,00
	Linhas de eixos	2,00
	Picadores	2,50
	Prensas	2,00
	Refinadores	2,00
	Transportadores de toras	2,00
		2,00
Peneiras	Rotativas	2,00
	Vibratórias	2,00
Petróleo	Chillers	1,50
	Equipamento de bombeio	2,00
Pontes rolantes e guindastes	Elevação principal/Auxiliar	2,00
	Translação da ponte/Carro	2,00
Siderurgia	Bobinadores e desbobinadores	2,00
	Formadores de espiras	2,00
	Leito de resfriamento	2,00
	Forno de soleira móvel	2,00
	Basculamentos de GR equip.	2,00
	Tombador de tarugos, enformadores e sistemas transferidores	2,50
	Oscilação dos moldes lingotame.	3,00
	Acionamento dos rolos extratores	2,50
	Tesouras	2,50
	Trefilas	2,50
	Mesa de rolos com reversão	Consultar fábrica
	Mesa de rolos sem reversão	2,50
	Mesa de rolos alimentadora	2,50
Sopradores	Alto-fornos	2,00
	Demais	1,75
Transportadores	Correia	2,00
	Cor. carga unif. e partida em vazio	2,00
	Redler	2,00
	Recíprocos	2,00
	Vibratórios	2,00
	Rosca/Moega	2,00
Usinas de açúcar	Esteiras	2,00
	Mesa inclinada	2,00
	Moendas	2,00
Ventiladores	Centrífugos	1,50
	Torres de resfriamento	2,00
	Exaustor de caldeira	2,00
	Exaustores	1,75
	Sopradores (inclusive alto-fornos)	2,00



Aponte a câmera do seu
celular e dimensione seu
acoplamento

(54) 3218-6800
prevendas@antaresacoplamentos.com.br
Rodovia VRS-864, nº 3300 | Linha Palmeiro
CEP: 95175-800 | Farroupilha | RS | Brasil

