

Escolha seu Acoplamento Antares

	Linha AT/BP	Linha SW	Linha AGD	Linha H	Linha Septem	Linha RSK
Capacidade de absorção de vibrações, choques mecânicos e flutuações de torque.	Alta	Média	Baixa	Média	Alta	Média
Tolerância a desalinhamentos	Alta	Média	Baixa	Média	Alta	Baixa
Flexibilidade torcional	Alta	Média	Torcionalmente rígido	Média	Alta	Torcionalmente rígido
Durabilidade	Alta	Média alta	Alta	Média alta	Alta	Alta
Garantia	24 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento	24 meses a partir da data de fornecimento	18 meses a partir da data de fornecimento
Faixa de torque - Nm	45 - 84.400	37 - 12.350	1.300 - 174.100	26.350 - 1.304.000	680 - 124.020	124 - 13.369
Relação torque / tamanho	Média	Alta	Muito alta	Muito alta	Média	Média
Componentes principais	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	3 ou 5 parafusos, 2 cubos metálicos, 1 elemento elástico e 1 tampa metálica	Jogo de parafusos, 2 cubos de engrenagens, 2 tampas dentadas, 2 anéis de vedação e 1 guarnição	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 conjunto de elastômeros, 1 tampa metálica e 2 porta-elementos (forma HR)	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos e 1 centro elástico	Jogo de parafusos, 2 cubos metálicos, 1 unidade de transmissão contendo 2 conjuntos de lâminas e 1 espaçador
Principais materiais empregados	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos em ferro fundido, elemento elástico em poliuretano (linha convencional) ou em Hytrel (linha UK), tampa em aço	Cubos de engrenagens e tampas dentadas em aço	Cubos e porta-elementos em ferro nodular, elementos elásticos em Hytrel, PU e tampa em aço	Cubos em aço, centro elástico em borracha natural	Cubos e espaçador central em aço, conjunto de lâminas e 1 espaçador
Lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Acoplamento lubrificado	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação	Dispensa lubrificação
Manutenção	Troca do elemento elástico dispensa movimentação das máquinas, desde que respeitada, no mínimo, a medida "s" entre pontas de eixos. Para a versão BP (centro elástico bipartido) a troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas	Troca do elemento elástico sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas, apenas 3 ou 5 parafusos são usados na instalação ou manutenção	Em caso de desgaste, é necessária a substituição do cubo desgastado e de sua tampa correspondente	Troca dos elastômeros sempre dispensa movimentação das máquinas acopladas. Quando opera em somente um sentido de rotação, apenas metade dos elastômeros sofrem desgaste	Troca do elemento elástico dispensa a movimentação das máquinas, desde que seja respeitada a medida "S" entre as pontas de eixo	A falha do acoplamento geralmente irá ocorrer no conjunto de lâminas, a troca do conjunto dispensa a movimentação das máquinas. A falha de um conjunto normalmente irá resultar em danos no outro
Inspeção visual	Sim	Sim (necessária apenas a remoção da tampa)	Não	Sim	Sim	Sim
Temperaturas máximas suportadas	50°C (centro elástico normal), 120°C (centro elástico versão Antac T)	95°C (linha convencional), 121°C (linha Hytrel)	120°C	121°C	50°C	250°C
Possibilidade de montagem axial (aplicações em que o acoplamento fica dentro de uma flange tipo "lanterna").	Não, com exceção da versão AX	Sim	Não	Não	Não, com exceção da versão AX	Não

Procedimento de Seleção

1. Obtenha os seguintes dados: potência em HP, rotação de trabalho do acoplamento, fator de serviço (encontrar na tabela abaixo) e diâmetros dos eixos;
2. Aplique a fórmula: $Tkn = 7024 \times \frac{CV \times FS}{RPM}$
3. Selecione o acoplamento com torque nominal igual ou superior ao valor obtido com a fórmula do item 2;
4. Verifique se a furação máxima do acoplamento atende os diâmetros de eixos. Em caso negativo, selecione modelo maior.